

Eigenschaften ausgewählter Kunststoffe (unverbindliche Richtwerte, alle Angaben ohne Gewähr)

Werkstoff	ABS	PA6	PA6/GF30	PA6.6	PA6.6/GF30	PE-LD	PE-HD	POM	PP	PS	PSI	PVC/Weich	TPU
Dichte g/cm³	1,05	1,13	1,35	1,14	1,36	0,92	0,96	1,41	0,9	1,05	1,05	1,2-1,4	1,25
Einsatztemperatur ohne Belastung													
Kurzzeit ca.	100 °C	160 °C	200 °C	200 °C	230 °C	90 °C	100 °C	100 °C	100 °C	80 °C	85 °C	70 °C	120 °C
Langzeit ca.	80 °C	90 °C	120 °C	100 °C	120 °C	70 °C	90 °C	80 °C	90 °C	70 °C	70 °C	60 °C	86 °C
Wärmeformbest.													
HDT/A 1,8 Mpa ca.	98 °C	65 °C	210 °C	75 °C	240 °C	/	49 °C	100 °C	55 °C	86 °C	85 °C	/	47 °C
Beständigkeit gegen													
Fette/Öle	+	+	+	+	+	+	+	+	-/+	-/+	-/+	0	+
Ester/Alkohol	-/+	+	+	+	+	-/+	+	+	-/+	-/+	-/+	0	+
Laugen	+	-	-	-	-	+	+	0	+	+	+	0	+
Säuren	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	0	+
Frei von													
Asbest	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Dioxine und Furane	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
FCKW	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Halogenen	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+
PCB's und PCT's	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Schwermetallen	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+
Silikon	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Weiterbearbeitung													
Lackieren	++	+	+	+	+	-	-	0	-	++	++	-	0
Bedrucken	++	+	+	+	+	0	0	0	0	++	++	-	0
Kleben	++	+	+	+	+	-	-	0	-	++	++	0	0

++	= sehr gut
+	= gut
0	= bedingt
-	= nein/nicht geeignet
-/+	= fallbezogen zu klären

ABS	= Acrylnitril-Butadien-Styrol
PA	= Polyamid
GF30	= 30 % Glasfaseranteil
PE-LD	= Polyethylen niedriger Dichte („Hochdruck-Polyethylen“)
PE-HD	= Polyethylen hoher Dichte („Niederdruck-Polyethylen“)
POM	= Polyoxymethylen (auch Acetalharz oder Polyacetal)
PP	= Polypropylen
PS	= Polystyrol
PSI	= schlagfestes Polystyrol
PVC	= Polyvinylchlorid
TPU	= thermoplastische Urethane (Polyurethan)