

Gasket Maker



schwarz / rot dauerelastischer Spezial-Dichtstoff

WEICON Gasket Maker ist ein haftstarker, dauerelastischer Spezial-Dichtstoff, der durch Luftfeuchtigkeit praktisch schrumpffrei aushärtet. Gasket Maker haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen anderen Werkstoffen.

Gasket Maker verfügt über ausgezeichnete Temperatur-, Öl- und Fettbeständigkeiten, ist druckbeständig, UV-stabil, alterungsbeständig und dauerelastisch.

Der Spezial-Dichtstoff kann an Motoren und Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Ölwannen uvm. zur Anwendung kommen.

Technische Daten

Basis		1-K. Polysiloxan (Acetat)
Farbe		rot / schwarz
Dichte		1,18 / 1,04 g/cm ³
Viskosität		pastös
Härtungsart		feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	ab +5°C bis +35°C	und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Volumenänderung (DIN 52451)		< -6 %
Max. Klebespaltüberbrückung)		5 mm
Max. Dichtfugenbreite		25 mm
Lagerstabilität (+5°C bis +25°C / +41°F bis +77°F		T) 12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5		30 / 37
Reißdehnung nach ISO 37, S3A		300 / 470 %
Zugfestigkeit nach ISO 37 S3A		2,5 / 2,2 N/mm²
Bewegunsaufnahme max.		15 %
Überlackierbar (Nasslacke)		nicht überlackierbar
Baustoffklasse (DIN 4102)		B 2
Temperaturbeständigkeit		-40 bis +280 kurzz. (ca. 2 h) +300 °C

*Gemessen bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C.

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Aufbringmethoden

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

30100310 Gasket Maker 310 ml rot 30101310 Gasket Maker 310 ml schwarz

Hinwei

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibenden broe Qualifatt unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreischende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.